

广东化工制氮机价格

生成日期: 2025-10-27

制氮机是指以空气为原料,利用物理方法将其中的氧和氮分离而获得氮气的设备。在工业生产中,制氮机发挥着重要的作用,也是重要的工业设备,那么制氮机都应用在哪些行业呢?制氮机应用行业一:化工行业也需要制氮机进行制氮,化工行业的氮气主要用于覆盖、吹扫、置换、清洗、压力输送、化学反应搅动、化纤生产保护、充氮保护。医药行业。制氮机应用于药品的包装存储和生产各个方面,因为氮气可以隔绝空气又无毒,因而被广泛应用于医药行业。食品行业,制氮机可以用于食品的存储,蔬菜保鲜,酒类封罐保存,比如膨化食品,我们经常看到其内包装中冲了气体,这就是氮气。煤矿行业也需要制氮机来进行制氮,氮气可以用来隔绝氧气,从而被用来防火和灭火。启动制氮机时,排空阀应处于排空状态,以避免空压机超压。广东化工制氮机价格

冷空分制氮是一种传统的制氮方法,已有近几十年的历史。它是以空气为原料,经过压缩、净化,再利用热交换使空气液化成为液空。液空主要是液氧和液氮的混合物,利用液氧和液氮的沸点不同(在1大气压下,前者的沸点为 -183°C ,后者的为 -196°C),通过液空的精馏,使它们分离来获得氮气。深冷空分制氮设备复杂、占地面积大,基建费用较高,设备一次性投资较多,运行成本较高,产气慢(12 \square 24h \square 安装要求高、周期较长。综合设备、安装及基建诸因素 \square 3500Nm 3 /h以下的设备,相同规格的PSA装置的投资规模要比深冷空分装置低20%~50%。深冷空分制氮机宜于大规模工业制氮,而中、小规模制氮机就显得不经济。广东化工制氮机价格不同的制氮机制造厂生产的制氮机也不同。

PSA制氮机可以用于SMT行业应用:充氮回流焊及波峰焊,用氮气可有效抑止焊锡的氧化,提高焊接润湿性,加快润湿速度减少锡球的产生,避免桥接,减少焊接缺陷,得到较好的焊接质量。使用氮气纯度大于99.99或99.9%半导体硅行业应用:半导体和集成电路制造过程的气氛保护,清洗,化学品回收等。半导体封装行业应用:用氮气封装、烧结、退火、还原、储存。维通变压吸附制氮机协助业类各大厂家在竞争中赢得先机,实现了有效的价值提升。电子元器件行业应用:用氮气选择性焊接、吹扫和封装。科学的氮气惰性保护已经被证明是成功生产电子元器件一个必不可少的重要环节。

影响PSA制氮机设备主要有四个方面:电能消耗、设备维护费用、设备的折旧以及人工费用。当制氧主机的一只吸附器吸附到**程度,其中的吸附剂将达到饱和状态,此时通过切换阀放空,已吸附的水分、二氧化碳、氮气及少量其它气体组分排至大气吸附剂。制氧主机的两个吸附器都交替执行以下步骤:—吸附—解吸—清洗—冲压,上述四个基本的工艺步骤由PLC和切换阀系统来实现自动控制,从而制得稳定的产品氧气。在经氧气储罐输出至增压机然后罐装充瓶。制氮机中调试和运行空压机的注意事项:开机前应确认机组内无人,并检查是否有物品和工具,关上机组门。

氮气作为空气中含量丰富的气体,取之不竭,用之不尽。它无色、无味,透明,属于亚惰性气体,不维持生命。高纯氮气常作为保护性气体,用于隔绝氧气或空气的场所。氮气 \square N 2 \square 在空气中的含量为78.084%。制氮机是指以空气为原料,利用物理方法将其中的氧和氮分离而获得氮气的设备。制氮机以碳分子筛为吸附剂,采用常温下变压吸附原理分离空气制取高纯度的氮气。通常使用两吸附塔并联,由PLC控制进口气动阀自动运行,交替进行加压吸附和解压再生,完成氮氧分离,获得所需高纯的氮气。制氮机设备的安装对场地的具体要求:设备间的管路连接按设备就位后的实际情况而定。广东化工制氮机价格

制氮机生产的氮已经应用于化工、电子、冶金、食品和机械等行业。广东化工制氮机价格

在制氮机发生故障时可以返厂装填：将吸附组件部分运输回厂家装填完后运回现场使用。车间有一套装填振动平台，装填过程均在平台上进行，边装边震，并根据装填量随时调整合适的振动频率，确保碳分子筛间相互紧密，在运行过程中不会产生位移。一次装填，无需在以后运行中再添加。但返厂装填需来回运输，耗时较多。添加催化净化器（装填活性炭颗粒）：空压机大多使用喷油螺杆，一般在压缩空气中含有微量油份，冷干机、过滤器对油份的处理效果也不理想。活性炭对油的吸附能力很强，能基本吸附掉压缩空气中的微量油份，延长碳分子筛的使用寿命。广东化工制氮机价格

苏州宏硕净化设备有限公司发展规模团队不断壮大，现有一支专业技术团队，各种专业设备齐全。致力于创造**的产品与服务，以诚信、敬业、进取为宗旨，以建宏硕产品为目标，努力打造成为同行业中具有影响力的企业。公司不仅*提供专业的研发、制造、加工、销售：气体发生净化设备、光亮热处理设备、水处理设备及配件。承接气体发生精华设备、热处理工业设备、水处理设备工程的设计和安装。能为广大用户提供PSA碳分子筛制氮设备、膜分离制氮设备、氨分解制氢装置□PSA分子筛制氧设备、氢氮配比装置、气体纯化装置，并可根据用户要求，提供多种供气解决方案；还可为用户提供制氮设备及相关设备的维修，对用户进行技术培训、技术咨询等。，同时还建立了完善的售后服务体系，为客户提供良好的产品和服务。苏州宏硕净化设备有限公司主营业务涵盖制氮机，制氧机，氨分解制氢，坚持“质量保证、良好服务、顾客满意”的质量方针，赢得广大客户的支持和信赖。